

## Presseinformation

Thielenhaus Technologies GmbH

Datum:

Redakteur:

23. März 2018

Wolfgang D. Riedel

Herausgeber:  
Thielenhaus Technologies GmbH  
Schwesterstraße 50  
D - 42285 Wuppertal  
Postfach 20 18 55  
D - 42218 Wuppertal  
Tel.: + 49(0)2 02 - 4 81 - 0  
Fax.: + 49(0)2 02 - 4 81- 1 30  
<http://www.thielenhaus.com>  
E-Mail: [info@thielenhaus.com](mailto:info@thielenhaus.com)

### **CUBE evo revolutioniert die Bandfinishbearbeitung: Noch höhere Qualität und Effizienz**

*Neue, selbstrüstende Bandfinishmaschine / Ausgelegt auf Industriestandard 4.0 / Programm mit Bearbeitungsparametern / Bandfinisher über Steuerung oder manuell positionierbar / Bedienoberfläche mit Pull-down-Menüs / Kürzeste Nebenzeiten und Rüstvorgänge / Flexible Konfiguration auf unterschiedlichste Werkstücke / Optional integriertes 3-Achs-Handling-System /*

**Matzigen.** Präzisionsbearbeitungen von wellenförmigen Teilen zur Reduzierung von Rauigkeit und Reibung sowie zur Strukturierung und Erhöhung des Traganteils der Funktionsflächen sind jetzt mit noch höherer Effizienz möglich: Thielenhaus Superfinish Innovation stellt eine neue, selbstrüstende Bandfinishmaschine für die Bearbeitung von Wellen, Lagern und Dichtsitzen vor. Die innovative CUBE evo ist von der Schweizer Thielenhaus-Tochtergesellschaft frei programmierbar und auf den künftigen Industriestandard 4.0 ausgelegt worden.

Für jedes zu bearbeitende Werkstück kann ein Programm mit sämtlichen für die Bearbeitung erforderlichen Parameter wie beispielsweise Werkstückgeschwindigkeit, Bearbeitungszeit, Oszillation, Anpressdruck und Bandgeschwindigkeit gespeichert und abgerufen werden. Dabei lassen sich alle Positionen der Bandfinisher äußerst präzise über die Steuerung oder manuell über ein Positioniersystem anfahren. Die vorbildlich gestaltete Bedienoberfläche mit Pull-down-Menüs ist selbsterklärend. Alle Einstellungen können ohne Schulung schnell und einfach vom Bediener selbst vorgenommen werden.

Redaktion:  
TECHNO PRESS  
Presseinformationsdienst  
Thielenhaus & Partner GmbH  
Dönberger Str. 92  
42111 Wuppertal  
Tel: + 49(0)20 29 70 10 - 0  
Fax: + 49(0)20 29 70 10 - 50

Durch die selbstrüstende Technologie sind die Maschinenebenzeiten und die Rüstvorgänge auf ein absolutes Minimum reduziert. Der modulare Aufbau mit schnell verstellbaren Bandfinisheinheiten sorgt für eine flexible, kostenneutrale Konfiguration auf unterschiedlichste Werkstücke, die im Standardarbeitsraum Maße bis zu 200 mm Durchmesser und 800 mm Länge haben können.

Optional kann die neue Finishmaschine mit einem komplett integrierten und über die zentrale Siemens-Steuerung frei programmierbaren 3-Achs-Handling-System ausgestattet werden. Es wird automatisch gerüstet und ist im Teile-Programm enthalten. Die auf die Werkstücke zugeschnittenen Greifer sind zur Erzielung kurzer Wechselzeiten doppelt ausgelegt und können schnell zur Anpassung an die jeweiligen Werkstücktypen ausgetauscht werden. So sind kurze und fehlerfreie Umrüstzeiten gewährleistet.

Weitere Informationen bei: Thielenhaus Superfinish Innovation AG, St. Gallerstr. 52, CH-9548 Matzingen, Telefon +41 (0) 523 76 26 20, Telefax +41 (0) 523 76 26 19 oder bei Thielenhaus Technologies GmbH, Postfach 201855, D-42218 Wuppertal, Telefon +49 (0) 202 481-0, Telefax +49 (0) 202 45 04 45, bzw. im Internet unter [www.superfinish.ch](http://www.superfinish.ch) oder [www.thielenhaus.com](http://www.thielenhaus.com)

TECHNO PRESS  
Fließtext: 2.017 Zeichen

**Bildunterschrift:**

<<1\_CUBE evo.jpg>>



Durch die programmierbare, selbstrüstend ausgelegte innovative Bandfinishmaschine CUBE evo können Fehlerquellen und Wechselzeiten drastisch reduziert sowie Qualität und Effizienz der Bearbeitung deutlich gesteigert werden.

Foto: Thielenhaus Superfinish Innovation AG