

Presseinformation

Thielenhaus Technologies GmbH

Datum:

11. April 2016

Redakteur:

Wolfgang D. Riedel

Herausgeber:
Thielenhaus Technologies GmbH
Schwesterstraße 50
D - 42285 Wuppertal
Postfach 20 18 55
D - 42218 Wuppertal
Tel.: + 49(0)2 02 - 4 81 - 0
Fax.: + 49(0)2 02 - 4 81- 1 30
<http://www.thielenhaus.com>
E-Mail: info@thielenhaus.com

PowerCube von Thielenhaus Microfinish:

Hohe Produktivität bei der Feinstbearbeitung

Wuppertal. Präzisionsbearbeitungen von wellenförmigen Teilen, Lager- und Dichtsitzen sind auch mit einer sehr hohen Produktivität möglich: Auf der GrindTec 2016 in Augsburg stellte Thielenhaus Microfinish eine neue, extrem schnelle Bandfinishmaschine vor. Der Vier-Spindel-Automat PowerCube verringert dabei nicht die Dauer des Werkzeugeingriffs, sondern reduziert die Maschinenebenzeit auf eine Sekunde und die Rüstvorgänge auf ein absolutes Minimum.

Die Spindeln sind in einem Rundtisch integriert und können gegeneinander abgeschottet werden. Durch Takten um jeweils 90° wird ein fertiges Werkstück entnommen und ein neues beladen. So können z. B. zwei Werkstücke gleichzeitig bearbeitet werden, während an der dritten Spindel die Spülmittelbenetzung abgeschleudert wird. Hier kann alternativ eine weitere Bearbeitungsoperation erfolgen. Die vierte Spindel dient zum hauptzeitneutralen Be- und Entladen. Ebenso sind Doppelbeladungen, mehrstufige Prozesse und Kombinationsbearbeitungen bei kürzesten Zykluszeiten realisierbar.

Die Rüstzeiten sind durch einfach gestalteten Band- und Andrückrollenwechsel sowie eine sehr gute Zugänglichkeit des Arbeitsraums auf ein Minimum reduziert. Optionale NC-Achsen unterstützen den Rüstvorgang bei häufigen Typwechseln. Der modulare Aufbau mit schnell verstellbaren Bandfinisheinheiten sorgt für eine flexible, kostenneutrale Konfiguration auf

Redaktion:
TECHNO PRESS
Presseinformationsdienst
Thielenhaus & Partner GmbH
Postfach 10 04 49
42004 Wuppertal
Tel: + 49(0)20 29 70 10 - 0
Fax: + 49(0)20 29 70 10 - 50

unterschiedlichste Werkstücke, die im Standardarbeitsraum Maße bis zu 50 mm Durchmesser und 400 mm Länge haben können.

Die vorbildlich gestaltete Bedieneroberfläche mit Pull-down-Menüs ist selbsterklärend. Alle Einstellungen können ohne Schulung schnell und einfach vom Bediener selbst vorgenommen werden. Die Schnittstelle der Maschine erlaubt die Adaption von unterschiedlichsten Automationslösungen. Trotz der hohen Leistung ist die PowerCube mit einer Stellfläche von nur 1.200 x 1.940 mm erstaunlich kompakt.

Weitere Informationen bei: Thielenhaus Technologies GmbH, Postfach 201855, 42218 Wuppertal, Telefon (02 02) 481-0, Telefax (02 02) 45 04 45, im Internet unter www.thielenhaus.com

TECHNOPRESS
Fließtext: 1.908 Zeichen

Bildunterschrift:

<<1_PowerCube>>



Durch extrem geringe Zykluszeiten aufgrund kurzer Neben- und Rüstzeiten ermöglicht die PowerCube von Thielenhaut Microfinish eine sehr hohe Produktivität.

Foto: Thielenhaut Technologies GmbH