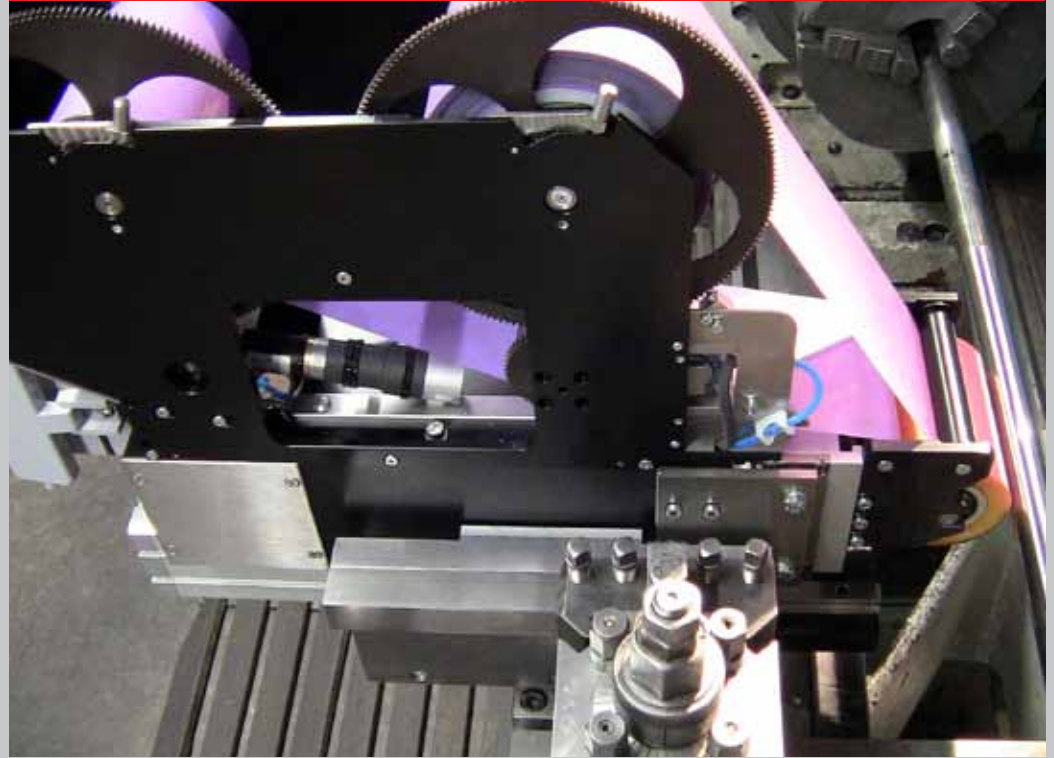


modular • flexibel • wirtschaftlich • universell

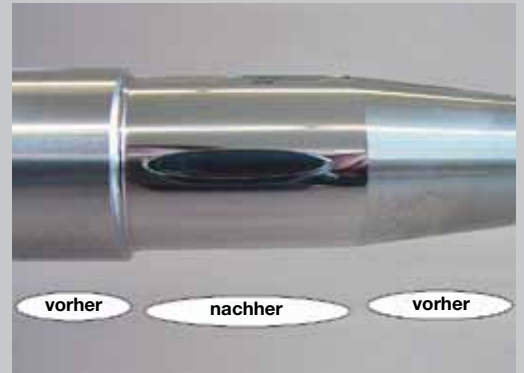
Bandfinisher KG100



Technologie-Vorteile

Die optimierte Oberfläche erzeugt weniger Reibung und verbessert somit den Verschleiss, die Haltbarkeit, die Geräusentwicklung und den Energieaufwand.

Diese Art der Oberflächenverbesserung ist – verglichen mit anderen Verfahren – einfach, prozesssicher und wirtschaftlich.



SBM Steuerbox manuell
für manuelles Finishen
von Einzelteilen und Kleinserien



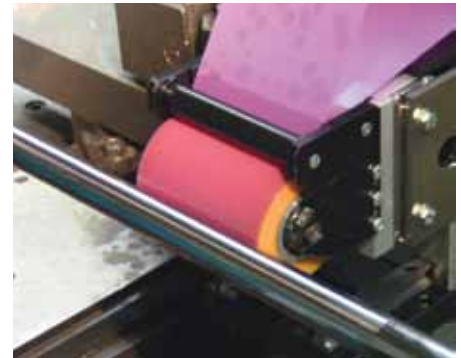
SBA Steuerbox automatik
für zeitgesteuertes Einstichfinishen
von Einzelteilen und Kleinserien

Bandfinisher KG100 – Technische Daten

Oszillationsfrequenz:	300 – 2000 DH/min.
Oszillationsweg:	Standard +/- 0 – 2,5 mm einstellbar
Bandvorschubgeschw.:	10 – 100 mm/min.
Anpresshub:	Standard 40 mm; optional: 70, 100 mm
Anpresskraft:	300 – 1800 N (1 – 6 bar), optional: 200 – 1200 N
Anpressrollenbreite:	100 mm, beidseitig gelagert
Anpressrollenhärte:	Standard 65 ShA, optional: 90 ShA
Steuerspannung:	24 VDC
Gewicht:	38,0 kg

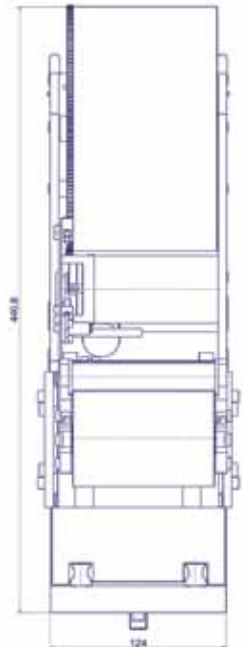
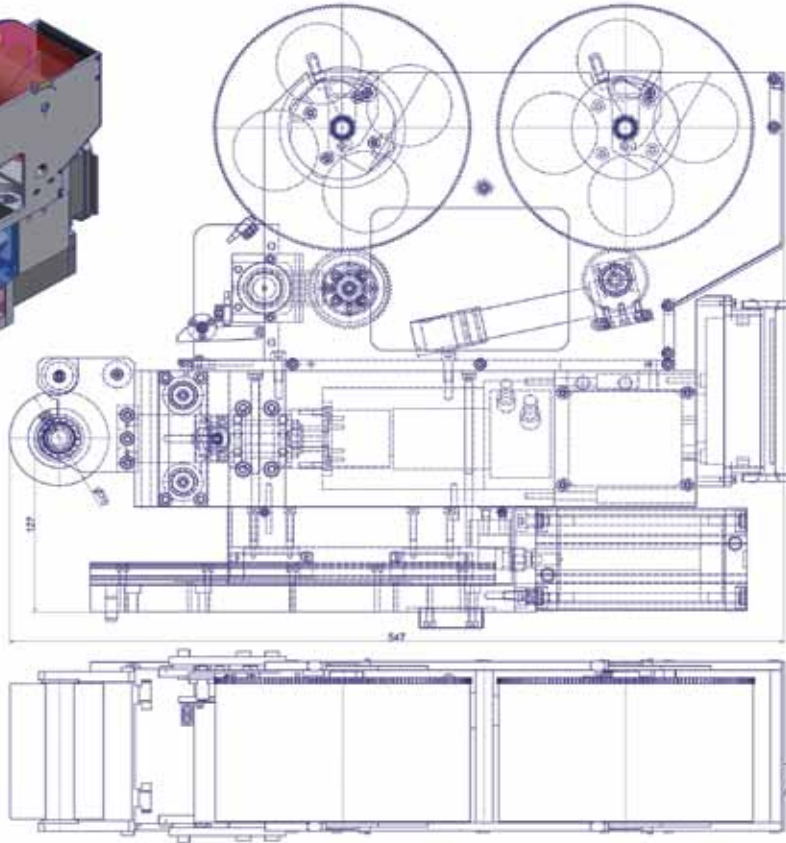
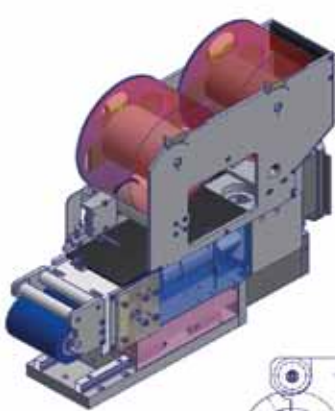
Anschlüsse

Elektrik:	100 – 260 VAC, 50/60 Hz, 6 A (L, N, PE)
Pneumatik:	1 x 6 bar



Optionen

- Maschinengerät für Direkteinbau mit Sensoren
- spezielle Andrückrollen



SUPERFINISH – ein Unternehmen der Thielenhaus Technologies



Thielenhaus Technologies GmbH
 Schwesterstrasse 50
 D-42285 Wuppertal
 Phone: +49 (0) 202 - 481-0
 info@thielenhaus.com
 www.thielenhaus.com



Thielenhaus Microfinish Corp.
 42925 W. Nine Mile Road
 Novi, MI 48375, U.S.A.
 Phone: +1 (248) 349 - 9450
 info@thielenhaus.us
 www.thielenhaus.us



Thielenhaus Machinery (Shanghai)
 Jiangtian Dong Lu 92, Building D
 Songjiang Industrial Zone
 201613 Shanghai P.R. China
 Phone: +86 (21) 6775 - 3157
 www.thielenhaus.cn



Superfinish Innovation AG
 St. Gallerstrasse 52
 CH-9548 Matzingen
 Phone: +41 (0)52 376 26 20
 info@superfinish.ch
 www.superfinish.ch